**Техническое задание от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_ г.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Данные заказчика** | |
| **Название организации** |  |
| **Адрес** |  |
| **Телефон** |  |
| **Сайт** |  |
| **E-mail** |  |
| **Контактное лицо** |  |
| **Срок реализации проекта** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Данные производства** | |
| **Площадь помещения** |  |
| **Названия окрашиваемого изделия** |  |
| **Максимальные габаритные размеры (ДхШхВ), вес** |  |
| **Количество окрашиваемых деталей в месяц** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Характеристики камеры** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | | **Требования** | | |
| **1** | **Тип камеры** | | Проходная | |  |
| Тупиковая | |  |
| **2** | **Расположение камеры** | | Улица | |  |
| Помещение | |  |
| **3** | **Количество секций в камере** | |  | | |
| **4** | **Технологические операции, выполняемые в камере** | |  | | |
| **5** | **Внутренние размеры, ДхШхВ, мм** | |  | | |
| **6** | **Категория помещения по СП 12.13130.2009** | |  | | |
| **7** | **Требуемая кратность воздухообмена, раз в час** | |  | | |
| **8** | **Скорость движения воздуха, м/сек** | |  | | |
| **9** | **Въездные ворота** | **Тип** | Створчатые | |  |
| Подъемные | Роллетные |  |
| Секционные |  |
| **Размеры, ШхВ, мм** |  | | |
| **10** | **Разделительные ворота внутри камеры** | **Тип и Количество** | Створчатые | |  |
| Роллетные | |  |
| Шторка | |  |
| **11** | **Сервисные двери для персонала** | **Расположение** |  | | |
| **Количество** |  | | |
| **12** | **Вентиляция** | **Забор воздуха:** | Улица | |  |
| Помещение | |  |
| **Минимальная температура входящего атмосферного воздуха** | |  | | |
| **13** | **Освещение в камере** | **Тип светильников** | Светодиодные | |  |
| Люминесцентные | |  |
| **Уровень освещенности кабины, не менее, люкс** | | |  |
| **Количество поясов**  **освещения** | Потолочное | |  |
| Настенное | |  |
| **14** | **Режим сушки** | **Температура сушки, °С** |  | | |
| **15** | **Используемые лакокрасочные материалы** | |  | | |
| **16** | **Фундамент (возможная величина заглубления)** | | Да | |  |
| Нет | |  |
| **17** | **Тип вытяжки** | | Приямки | |  |
| В стену | |  |
| В две стены | |  |
| **18** | **Расположение приточно-вытяжных групп** | | Слева | |  |
| Справа | |  |
| Сзади | |  |
| На крыше | |  |
| **19** | **Наполнитель стеновых сэндвич-панелей камеры** | | Минеральная вата | |  |
| Пенополистирол | |  |
| **20** | **Электрооборудование** | | Взрывозащищенное  исполнение | |  |
| Общепромышленное исполнение | |  |
| **21** | **Пульт управления камерой** | | Релейного типа | |  |
| Промышленный контроллер | |  |
| Сенсорная панель | |  |
| Количество | |  |
| **22** | **Энергоноситель** | | Дизель | |  |
| Природный газ | |  |
| Электричество | |  |
| Инфракрасный | |  |
| Пар / Горячая вода | |  |
| **23** | **Наличие системы рекуперации воздуха** | | Да | |  |
| Нет | |  |
| **24** | **Наличие подъемных 3D платформ для оператора** | | Электрический привод | |  |
| Пневматический привод | |  |
| **25** | **Наличие передаточной тележки** | | Да | |  |
| Нет | |  |
| **26** | **Наличие конвейерной линии** | | Да | |  |
| Нет | |  |

**\* Опросные листы на опции запрашиваются дополнительно**

Приложение 1

Схема расположения оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |